



Abb. ähnlich

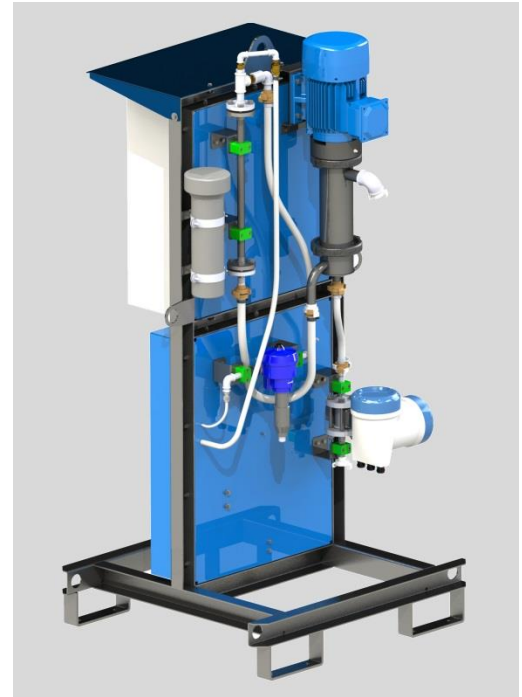


Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- Herstellung von Schaumbeton
- Herstellung von Leichtausgleichmörtel
- Hohlraumverfüllung
- Herstellung Schaumbeton-Estrich
- Herstellung von Schaumbetonsteinen
- Laboranwendung / Baustoffentwicklung

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung	0,9- 1,5	m ³ /h
Trockenrohdichte Schaumbeton	ca. 300 - 800	kg/m ³
Nassdichte	ca. 350 - 900	kg/m ³
Schaumleistung Schaumgenerator	8 - 22	l/min; einstellbar
Dichte Rohschaum	20 - 100	kg/m ³ ; einstellbar
Anteil Schaumbildner	0,8 – 5,5	%; einstellbar
Wasseranschluss extern	GEKA-Kupplung 1/2"	Leitungsdruck ≥ 6bar
Wasserverbrauch	max. 2,5	l/min
Druckluftanschluss extern	Stecker NW 7,2; ISO 228-1	Leitungsdruck: ≥ 6,0 bar
Druckluftverbrauch	max. 25	NI/min
Suspensionsanschluss extern	MT 1"	Mörtelkupplung
Förderschlauch Schaum (Anschluss)	VT 1"	Mörtelkupplung
Elektroanschluss	16 A,	CEE-Stecker 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	ca. 1,0	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Transportabmessung Schaumbetonmischer	0,85 x 0,80 x 1,72	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 155	kg

*) Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von den jeweiligen Produkteigenschaften können diese erheblich abweichen

Beschreibung:

Der Schaumbetonmischer SBM-1-EA ist eine kompakter automatischer Mischer zur kontinuierlichen Herstellung von Mineralschäumen und Schaumbeton. Im integrierten Schaumgenerator wird permanent Schaum erzeugt und in einem geschlossenen System homogen mit einer Baustoff suspension vermischt. Der Schaumbetonmischer SBM-1-EA verhindert das Eindringen von Fremdluft in das Mischgut während des Mischvorgangs und nutzt beim Mischen die großen Dichteunterschiede zwischen Schaum und Baustoff suspension auf geniale Weise aus. Durch das einzigartige Mischprinzip ist es möglich, leichte bis mittelschwere Schaumbetone, in einer beeindruckenden Qualität, reproduzierbar und kontinuierlich herzustellen. Ein speziell entwickeltes Mess- Steuer- und Regelkonzept ermöglicht den Mineralschaum beziehungsweise Schaumbeton berechenbar und präzise herzustellen.

Das Mischen und Dosieren der Baustoff suspension ist nicht Bestandteil des Schaumbetonmischers SBM-1-EA, hierfür bietet GERTEC eine Reihe von speziellen Mischanlagen mit integrierter Dosierpumpe an.

Ausstattung:

- ✓ **Schaumgenerator DN25 + Schaumgenerator DN15**
- ✓ **Schaumwasserdosierung** mit Filterdruckregler, elektrischem Regelventil, induktiven Durchflussmesser, elektrisch betätigtem Absperrventil,
- ✓ **Proportionaldosierer** für 0,8 – 5,5 % Schaumbildner
- ✓ **Druckluftdosierung** mit Druckminderer, elektronischen Durchflussmesser und Regelventil
- ✓ **Induktiver Durchflussmesser** zur Messung der Dosiermenge der Bindemittelsuspension
- ✓ **Schaumbetonmischer** drehzahlregelbar
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit zentraler Anhängöse, Aufnahmen für Stapler- und Hubwagen-Handling, Zurrösen zur Transportsicherung
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit Touch Panel inkl. Anlagenvisualisierung, Anlagenüberwachung, Rezeptverwaltung, Statistik, Service- und Betriebsparametrierung; Sollwertregelung für Schaumwasser, Luft, Suspension 1, Suspension 2, Mischerdrehzahl
- ✓ **Verfüllschlauch** DN 25, Länge 3 m
- ✓ **Standard Reinigungszubehör**

GERTECMaschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 42566

Edition: 2022-05-27

Technische Änderungen
vorbehalten
Seite 2 / 2