



Abb. ähnlich

### Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion, Bodenverfestigung, Felsinjektion
- Bohrspülung
- Düsenstrahlverfahren, Schirminjektion
- Sohlinjektion
- Geothermie
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling

### Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspension
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspension
- Flugasche-Suspension

### Technische Daten / Leistungsdaten \*

Mischleistung (bei 24 Chargen/h)	12	m <sup>3</sup> /h
Mischer Nutzinhalt	500	l
Mindestmenge Mischwasser	165	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1150	mm
Wassertank Nutzinhalt	400	l
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Mischungskomponenten	5	1 Flüssigkeit 2 Feststoffe 2 Zusatzmittel (Dosierung optiona)
Wasseranschluss	Storz C	2 1/2" Normkupplung DIN 14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Reinigungsanschluss	DN 20	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	22	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	1,4 x 1,8 x 2,5	m ( L x B x H)
Gewicht	ca.1400	kg

)\* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

GERTEC  
Maschinen- und Anlagenbau  
GmbH

Gewerbepark 3  
D-87477 Sulzberg

Tel.: +49(0)8376-987 91-0  
Fax: +49(0)8376-987 91-99  
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 36781  
Edition: 2022-05-25  
Technische Änderungen  
vorbehalten  
Seite 1 / 2

### Beschreibung:

Der Chargenmischer CM-500-EA (Automatik) ist ein speziell für den Baustellenbetrieb entwickelter kompakter Suspensionsmischer zur Verarbeitung von Silo- sowie Sackware.

Er eignet sich besonders zum Mischen von Bentonit,- und Zementsuspensionen, Dichtwandcompounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen.

### Merkmale:

- Verarbeitung von Silo- sowie Sackware
- einfache Bedienung, Wartung und Reinigung
- minimaler Montage- und Inbetriebnahmeaufwand
- optimale Mischqualität (Kolloidalmischer)

### Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 500 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer) mit Mischerwaage zur kolloidalen Aufbereitung von Suspensionen  
schnelllaufendes Kolloidalmischwerk; zusätzliches langsam laufendes Rührwerk im Vorlagebehälter des Mixers; Reinigungsdeckel mit Sicherheitsendschalter; Mischer auf 3 robusten Wägezellen verlagert; Umpump- und Entleerleitung mit elektro-pneumatisch betätigten Ventilen; Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Wassertank** 400 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; autom. Befüllsteuerung
- ✓ **Wasserdosierung** vollautomatisch; elektro-pneumatische betätigt Ventile
- ✓ **Umpump- und Entleerleitung** mit elektro-pneumatische betätigt Ventilen
- ✓ **Grundrahmen**
- ✓ **Elektrische Steuerung**

### Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Rohrschnecke(n)
- Silos
- Datenlogger
- Zusatzmitteldosiersysteme
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Ersatz- und Verschleißteilpaket

**GERTEC**Maschinen- und Anlagenbau  
GmbHGewerbepark 3  
D-87477 Sulzberg

Tel.: +49(0)8376-987 91-0

Fax: +49(0)8376-987 91-99

info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 36781

Edition: 2022-05-25

13.05.2020

Technische Änderungen

vorbehalten

Seite 2 / 2