



Abb. ähnlich

Mischen von:

- Zementsuspensionen,
- Bindemittelsuspensionen Dämmstofftechnik
- Bentonitsuspension
- Dämmer-Suspension
- Flugasche-Suspension
- Anhydrit Suspension
- andere feststoffhaltige Suspensionen (nach technischer Klärung)

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 10 Chargen/h)	1,0	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt ca.	40 - 100	l
Mindestmenge Mischwasser ca.	40	l
Einfüllhöhe Mischer ca.	1070	mm (über Arbeitspodest)
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Mischungskomponenten	5	2 Flüssigkeit (Frisch- u. Rec.wasser) 2 Feststoffe 1 Zusatzmittel (Fließmittel flüssig)
Wasseranschluss	2 x Storz C	1 1/2 " Normkupplung DIN 14307, max. 6 bar;
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Mischerauslauf	2 x DN 65	Absperrklappe pneumatisch
Dosierung Frischwasser	gravimetrisch	Grob/Feindosierung (Mischerwaage)
Dosierung Recyclingwasser	gravimetrisch	Grobdosierung (Mischerwaage)
Dosierung Feststoff(e) - Silobetrieb	gravimetrisch	Grob/Feindosierung (Mischerwaage + Drehzahländerung Rohrschnecken)
Dosierung Feststoff(e) - Sackware	manuell	mechn. Umbau auf Sackaufgabegitter (kein paralleler Silobetrieb möglich)
Dosierung flüssiges Zusatzmittel (1 Stck)	volumetrisch	inkl. induktiver Messung und Dosierung
Druckluftanschluss	NW 7,2	Stecker DIN EN ISO 228-1; 6 bar
Elektroanschluss	CEE-Stecker	16 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	6	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	1200x800x2180	mm (L x B x H)
Gewicht ca.	375	kg

)* Die angegeben Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Beschreibung:

Der Chargen Intensivmischer CIM-100-EA (Automatik, Siloware) ist ein kompakter Suspensionsmischer zur Herstellung kolloidal aufgeschlossener Suspensionen. Er eignet sich besonders zum Mischen von Bentonit,- und Zementsuspensionen, Bindemittelsuspensionen in der Dämmstofftechnik oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 40-100 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); Mischbehälter aus Edelstahl, Schnell laufendes drehzahlregelbares Kolloidalmischwerk (Frequenzumrichter); zusätzlich drehzahlregelbares Rührwerk (Frequenzumrichter) im Mischbehälter; Reinigungsdeckel mit Sicherheitsendschalter; Mischer auf 3 robusten Wägezellen verlagert; Mischbehälter mit Temperaturfühler zur groben Ermittlung der Suspensionstemperatur;
2 x Entleerleitung mit pneumatisch betätigter Absperrklappe
- ✓ **Frischwasserdosierung** Grob/Feindosierung automatisch mittels elektro-pneumatisch betätigter Ventile
- ✓ **Recyclingwasserdosierung** automatisch mittels elektro-pneumatisch betätigter Ventile
- ✓ **Sackaufgabegitter**, (optional) lose (mechan. Umbau der Silovariante notwendig)
- ✓ **Zusatzmitteldosierung** (1Stck) für flüssige Zusatzmittel inkl. Induktiven Durchflussmesser und elektro-pneumatisch betätigtem Ventil
- ✓ **einfache Mischerentstaubung**
- ✓ **Gundgestell** mit Arbeitspodest
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung**
 - * Hauptschalter Ein/Aus
 - * Not-Aus-Taster
 - * Schalter Mischer Ein/Aus
 - * Schalter Rührwerk Ein/Aus
 - * Potentiometer [0-100%] zur Drehzahlverstellung des Mischerantriebs
 - * Potentiometer [0-100%] zur Drehzahlverstellung des zusätzlichen Rührwerks
 - * Schalter Entleeren 1/2
 - * Schalter Entleeren Ein/Aus
 - * Taster Störung quittieren
 - * Schalter Bedienung Wartung/Automatik
 - * Display/Touch Panel zur Anzeige von:
 - Anlagen/Mischer-Visualisierung
 - Betriebszustand Mischer
 - Istgewicht Mischer / Ist/Sollgewicht Mischungsbestandteile
 - Drehzahl Mischermotor (in %)
 - Drehzahl Rührwerksmotor (in %)
 - Rezeptverwaltung
 - Mischregime (Ablaufsteuerung)
 - Chargenprotokoll (Soll/Istvergleich Dosierkomponenten)
 - Service- und Maschinenparametrierung
 - Remote Access Service über WLAN oder bauseitige SIM-Karte

GERTECMaschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 50940

Edition: 2022-09-05

Technische Änderungen
vorbehalten

Seite 2 / 2