



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämmer-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	5,6	m³/h
Mischer Nutzinhalt	280	l
Mindestmenge Mischwasser	95	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1080	mm
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	560	l
Förderleistung	0 – 95	l/min, stufenlos einstellbar
Förderdruck	100	bar, stufenlos begrenztbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	1"	IG
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	27,5	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,65 x 1,1 x 2,1	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 1250	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

GERTEC
Maschinen- und Anlagenbau
GmbH

Gewerbepark 3
D-87477 Sulzberg

Tel.: +49(0)8376-98791-0
Fax: +49(0)8376-98791-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 33443
Edition: 2022-04-08
Technische Änderungen
vorbehalten
Seite 1 / 2

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer);
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter;
verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und Wasserdosierung;
3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Rührwerksbehälter** 560 l Nutzinhalt;
Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden zur besseren Restlosentleerung
Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und
Sicherheitsendschalter
- ✓ **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet;
selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- ✓ **Wasserdosierung** mittels Kugelhahn manuell betätigt
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- ✓ **Pumpensaugleitung** mit Saugsieb
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen
(1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
Druckleitung mit Druckmittler und optischer Druckanzeige (Manometer 100 mm)
- ✓ **Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - optischer Ölfüllstandsanzeige
 - Rücklauffilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige;
 - Öl-Minimumwächter
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Ölkühler
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling;
zentrale Anhängöse am Rührbehälter
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Mischer EIN/AUS
 - Pumpe EIN/AUS
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Diverse Serviceschalter
 - Betriebsstundenzähler Pumpe
 - Not-Aus-Taster
 - Phasenkontrolle
 - Sammelstörungsanzeige
 - Betriebsartenwahlschalter
 - Hubzähler Pumpe
 - Betriebsstundenzähler Mischer

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- elektrische Förderleistungsverstellung
- elektrische Förderdruckbegrenzung
- digitale Förderdruckanzeige
- optionaler Spülbetrieb (Wahlweises Pumpen von Slurry oder Wasser)
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Hochdruckreiniger

GERTECMaschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-98791-0
Fax: +49(0)8376-98791-99
info@gertec-gmbh.deArt.Nr.: 33443
Edition: 2022-04-08
Technische Änderungen
vorbehalten
Seite 2 / 2